



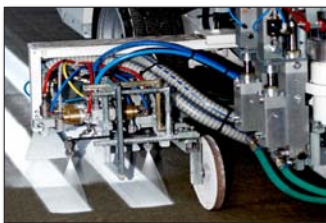
H26-3 Universal



①



②



③



④

Eine kompakte und schmale Universalmaschine mit großen Kapazitäten und sehr guter Steigfähigkeit.

- Robuste, hocheffektive 7 t Baumaschinen Achse mit hydraulisch schaltbaren Geschwindigkeitsbereichen kombiniert mit einem Schnellläufer-Hydraulik Motor. Vollständige Abkoppelung des Hydraulikantriebes möglich für problemloses Schleppen der Maschine über große Distanzen in Notfällen.
- Zwei druckbeaufschlagte Perlbekälter. Einfüllöffnungen für Glasperlen an Maschinenaußenseiten in optimaler Einfüllhöhe. Option: Pneumatische Rührwerke zur Homogenisierung der Glasperlen.
- Bedienungsstand mit allen Bedienelementen nach beiden Seiten verschiebbar, ohne vorherigen Anbau von Führungsschienen.
- Anordnung der Bedien- und Überwachungselemente entsprechend individueller Wünsche leicht zu verändern. Verschiebbarer, leicht ausziehbarer Pistolenträger für Mittel- und Seitenmarkierungen.
- Palettierbarkeit der einzelnen Applikationseinheiten (Wechselbehälter) mit geringstem Aufwand durch Schnellverschlusssysteme und Baukastenprinzip.
- Hochklappbare Heckstandfläche. Gute Zugänglichkeit zur Maschinenanlage bei Servicearbeiten. Große Bodenfreiheit erleichtert auch Servicearbeiten von unten.
- Ausgezeichnete Rundumsicht, auch bei Rückwärtsfahrt.

① H26-3 Markierungsmaschine für spritzbare Thermoplastiken mit zwei Spraypistolen und Zerstäuberluftbeheizung

② Thermoplastikmarkier mit Klappenextruder 30 cm (6 x 5)

③ 2K Kaltspritzplastik Doppelpistole mit Perlpistolen

④ 2K Kaltplastik Dosier-Balgpumpensystem Spotflex® mit Perlpistolen

Technische Daten

4-Zylinder 3 800 cm³, Kubota Turbodieselmotor, wassergekühlt, schadstoffarm (EU Stage IIIA bzw. Tier 3)

74,0 kW bei 2 600 U/min

Kraftstofftank: 82 ltr in Sicherheitszone vor der Hinterachse

Hydrauliköltank: 86 ltr

Luftleistung, wahlweise: 1 080 - 3 000 ltr/min bei 7,5 bar; Druckluftkühler

Fahrtrieb:
 • hydraulisch stufenlos
 • wirkt gleichzeitig als Betriebsbremse
 • Geschwindigkeitsbereiche:
 2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h
 4: 0-4,3 / 0-6,5 / 0-16,0 / 0-24,5 km/h

Nebenabtriebe für bis zu 5 Hydraulikpumpen, für diverse Antriebe wie Material-Dosierpumpen, Rührwerke etc.

Druckperlbehälter: 2 x 112 ltr (bis max. 3 bar) oder 2 x 170 ltr (eckig)

Wendekreis: 12,5 m (ausrüstungsabhängig)

Maße (L x B x H mm): 5 975 x 1 260 x 2 410 (ausrüstungsabhängig)

Gewicht, ausgerüstet: ca. 2 200 - 2 800 kg

Zulässiges Gesamtgewicht: ca. 4 760 kg



A Kaltfarben

Behälter bis 920 ltr (225-, 460- u. 800 ltr-Druckbehälter); im Längseinbau: bis 385 ltr (schwenkbarer Druckbehälter).

Druckbehälter 460- und 800 ltr sind geeignet zur Ausrüstung mit Universalpumpe (bis 24 ltr/min Pumpenleistung), können deshalb auch drucklos betrieben werden.

Die HOFMANN Universalpumpe ist sowohl für das Hochdruck-Spritzverfahren im Airless-Bereich, als auch für das Zerstäuberluft-Spritzverfahren im Niederdruckbereich, für Nicht-Airless Farben mit und ohne eingemischte Glasperlen, geeignet.

(siehe Information 374 und 382)

A Wegabhängige Markierung (AMAKOS®) unter bestimmten Voraussetzungen einsetzbar:

Konstante Schichtdicke unabhängig von der Arbeitgeschwindigkeit oder manuelle Einstellungen sind wählbar.

(siehe Information 396)

A 2K-Kaltplastiken

Behälter Kaltspritzplastiken: bis 920 ltr (225-, 460- u. 800 ltr-Druckbehälter);

Behälter Kaltplastiken: bis 600 ltr (2 x 300 ltr und 585 ltr drucklose Behälter sowie 460 ltr und 540 ltr Druckbehälter)

Druckbehälter 460- und 800 ltr (nur 98:2) sind geeignet zur Ausrüstung mit Universalpumpe (bis 24 ltr/min Pumpenleistung), können deshalb auch drucklos betrieben werden.

Kaltspritzplastiken 1:1 und 98:2

Universalpumpe für Hochdruck-Spritzverfahren im Airless-Bereich und Niederdruck- (Zerstäuberluft) Spritzverfahren im Airspray-Bereich, verwendbar. Im Airspray-Bereich auch mit Nicht-Airless Kaltspritzplastiken mit und ohne eingemischte Glasperlen nutzbar.

(siehe Information 374, 387)

Extrudierbare Kaltplastiken 1:1 und 98:2

Glatt-, Struktur- (Agglomerat-), Spotflex®- (Balgpumpen- oder Druckbehälter-System) sowie Profilmarkierungen (Ziehschuh-System) bis zu einer Schichtdicke von 15 mm (materialabhängig).

(siehe Information 379, 384, 385)

A Thermoplastiken

Behälter extrudierbare Thermoplastiken: bis 450 ltr (300-, 420- u. 450 ltr drucklose Behälter), beheizt mit Propan- oder Dieselöl.

Offene Thermoplastikmarkeure mit Ölmantel und Propangas- oder Dieselölbeheizung, mit austauschbaren Verschlüssen für Linienbreiten von 10-50 cm sowie Ausrüstungen für profilierte Markierungen.

(siehe Information 279)

Geschlossene Thermoplastikmarkeure mit Beheizung direkt vom Behälter aus, mit Ölumwälzpumpe.

Thermoplastikextruder für Einzel-, Doppel- und Dreifachlinien variabler Breite, für durchgehende / unterbrochene Linien gleichzeitig sowie für Agglomerat- (MultiDotLine®/ MultiDotLine®-Plus) und Profilmarkierungen. Vorhandene Klappenextruder sind durch modularen Aufbau jederzeit veränderbar, um unterschiedlichste Glatt- und Profilmarkierungen ausführen zu können.

(siehe Information 254, 279, 343, 381)

A Spritzbare Thermoplastiken-

Behälter spritzbare Thermoplastiken: bis 450 ltr (300 ltr Druckbehälter, 450 ltr Behälter sowohl als Druck- als auch druckloser Behälter), beheizt mit Propan- oder Dieselöl.

Pistolenräger für mehrere Spritzpistolen zwischen linker und rechter Maschinenseite stufenlos verschiebbar.

Thermalöl-Zirkulationspumpe und Wärmetauscher für die Erhitzung der Zerstäuberluft zur Verbesserung der Verspritzbarkeit des Materials.

Bei Druckbehältern ist eine Behälterwand zur leichteren Reinigung abnehmbar. Bei Luftdruckabfall schließt automatisch ein Notventil am Behälterausgang.

